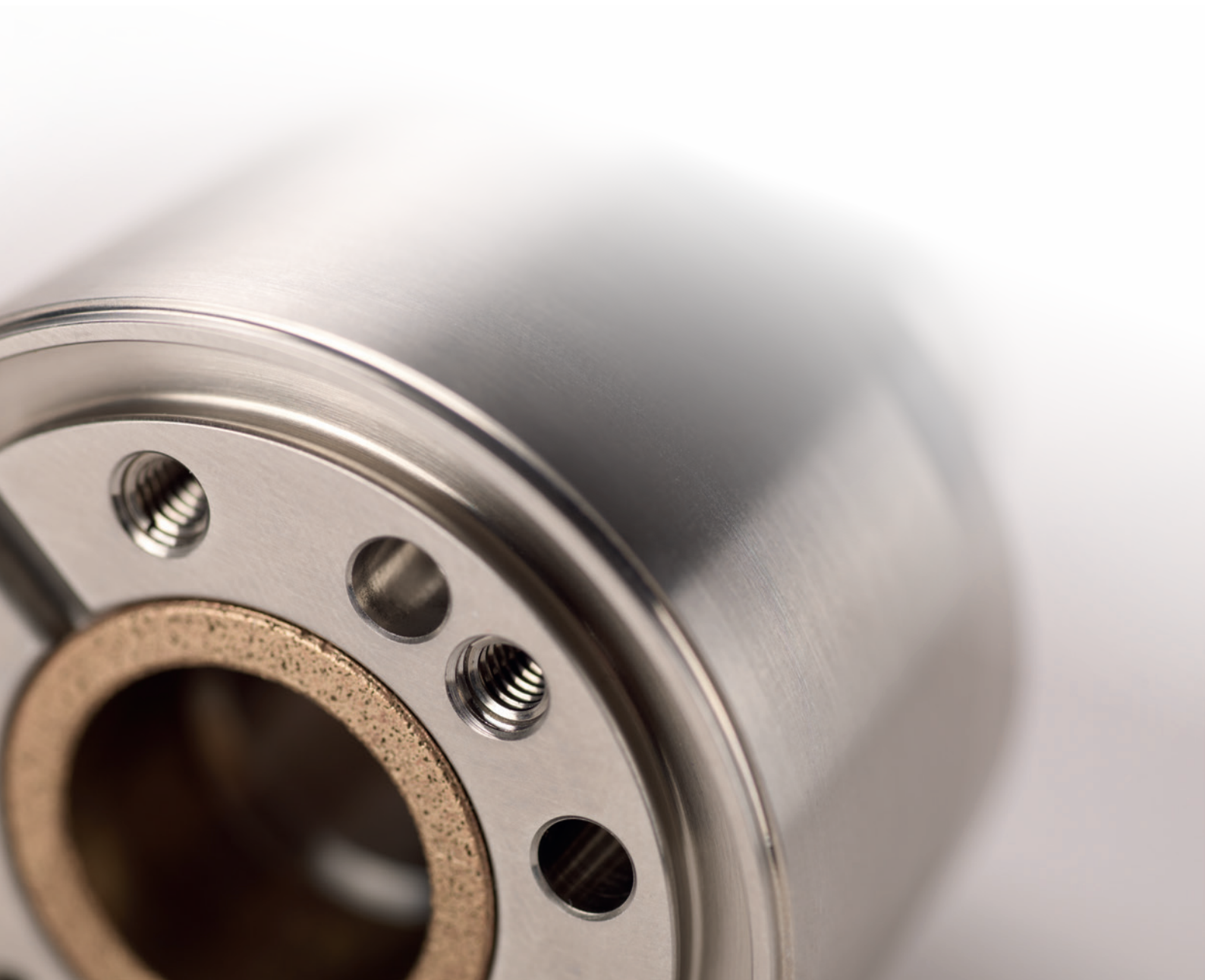




TH ***Tschudin + Heid***
Präzision + Partnerschaft⁺



ÜBER UNS

Innovativ seit mehr als 130 Jahren

Seit über 130 Jahren sind wir unserem Standort in Waldenburg treu geblieben. 1892 wurden hier noch Uhrenbestandteile gefertigt, heute sind es hochpräzise mechanische Bauteile „Made in Switzerland“. Die Basis unseres Erfolgs sind Vertrauen und Verbindlichkeit im Umgang mit unseren Partnern. Dies war früher so und das bleibt auch mit der 5. Generation an der Spitze unseres Familienunternehmens so. Gemeinsam mit rund 50 Mitarbeitenden bieten wir Ihnen „Alles aus einer Hand“ – vom Engineering über die Industrialisierung bis hin zum Versand Ihrer Werkstücke.

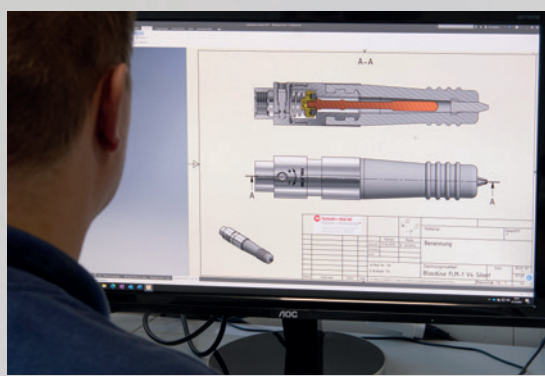
Wir entwickeln uns stetig weiter und bleiben innovativ. 2017 haben wir weitere Gebäude-Modernisierungsmassnahmen ergriffen und investieren jährlich in den Maschinenpark und erreichen somit einen hohen Automatisierungsgrad. So können wir auf die aktuell hohen Anforderungen unserer Kunden reagieren, welche unter anderem aus den Bereichen der Medizinaltechnik, Mess- und Regeltechnik, Vakuumtechnik, Aerospace, Maschinenindustrie und Elektrotechnik stammen. Einerseits setzen wir für Sie auf neue Produktionstechniken und mehr Automatisierung, andererseits verlassen wir uns etwa bei der Finish-Bearbeitung weiterhin auf das geschulte Auge unserer Mitarbeitenden.



Christian Hürner (Verkauf/Marketing)
und Tobias Schmid (CEO)

«Besonders in Zeiten von Industrie 4.0 und den damit einhergehenden erforderlichen neuen Anpassungsstrategien ist es uns umso wichtiger, unsere Basis, bestehend aus Fachwissen und Technologie, zu stärken, um konkurrenz- und wettbewerbsfähig zu bleiben. Deshalb investieren wir kontinuierlich in die Optimierung unserer Automationsprozesse. Des Weiteren ist uns das Wohl unserer Mitarbeiter ein grosses Anliegen. Wir ermöglichen ihnen die Teilnahme an Fort- und Weiterbildungen, um sie zu fördern und unseren Kunden beste Arbeitsergebnisse zu bieten. Wir sind stolz auf das Vertrauen unserer Kunden und es ist uns ein Bestreben, dieses immer wieder auf ein Neues zufriedenzustellen!»

Tobias Schmid, CEO



FACHKOMPETENZEN

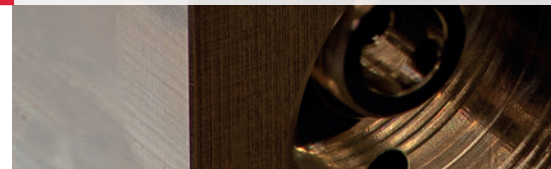
Unser Massstab ist Ihre Zufriedenheit

Ein Maschinenpark, bestehend aus über 30 der hochmodernsten Maschinen von INDEX C 200 über Traub TNL 12 bis hin zu Fanuc Robodrill, ermöglicht uns die Herstellung hochkomplexer Teile bei hohem Automatisationsgrad. Mit unseren Fertigungsprozessen, Maschinen und optimalen Produktionstechniken erreichen wir beachtliche Toleranzgrößen. Wir stellen uns gern neuen Herausforderungen und realisieren Lösungen, die bis ins kleinste Detail auf anspruchsvollste Anforderungen angepasst werden. Sprechen Sie uns einfach an!



DREHEN

- + CNC-Drehcenter mit bis zu 12 Achsen und 36 angetriebenen Werkzeugen
- + Futterbearbeitung inkl. Handling-Roboter bis $\text{\O}150$ mm
- + Genauigkeit/Toleranz: $< 0,01$ mm
- + Langdreher mit Durchlass $\text{\O}2$ bis 32 mm
- + Stangenautomaten für Teile bis $\text{\O}65$ mm



FRÄSEN

- ✚ Komplexe Frästeile
- ✚ CNC-Fräscenter mit 3 bis 5 Achsen
- ✚ Werkstücke mit bis zu \varnothing 520 x 350 mm

MONTAGE

- ✚ Instrumente für die Medizinaltechnik
- ✚ Klein- und Grossserien
- ✚ Komplexe Baugruppen
- ✚ Nachgelagerte Bearbeitungen inklusive

ZYLINDERLÄNGSFÜHRUNGEN

- ✚ Komplette Führungen mit Säulen und Buchsen
- ✚ Einbaufertige Rollenkäfige
- ✚ Einzelne Rollen/Sonderrollen

WELLENRICHTEN

Presskräfte: Richten mit Handpresse von 1 N, mit hydraulischer Presse bis 50 kN

Werkstücklängen: von 10 mm bis 300 mm

Durchmesser: von \varnothing 0,5 bis \varnothing 20 mm

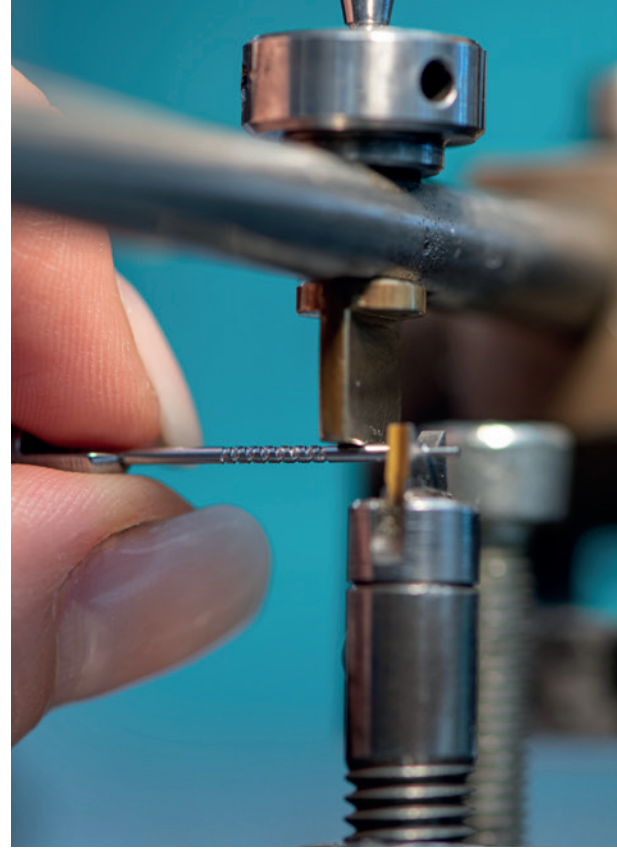
Stückgewichte: von 0,005 kg bis 15,00 kg

Richtgenauigkeit: bis 0,01 mm

WELLENRICHTEN

Kompromisslose Präzision und erstklassige Taktzeiten:

Wir machen es möglich!

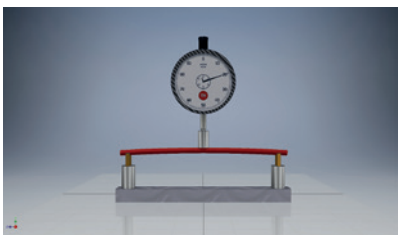


Anhand unserer Fachexpertise können wir Ihnen ein breites Angebot im Bereich des Richtens von runden, profilierten oder räumlich geformten Bauteilen anbieten. Denn manuelles Richten setzt eine umfangreiche Fachkenntnis voraus. Doch was passiert beim Richten genau?

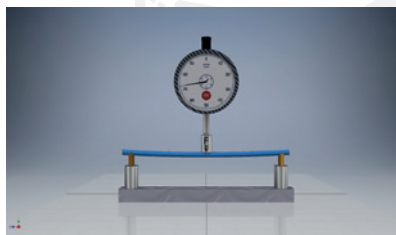
Das Überbiegen des Werkstückes zwischen Elastizitäts- und Streckgrenze hat einen erheblichen Spannungsabbau im Werkstoff zur Folge. Nach dem Spannungsabbau wird die Durchbiegung langsam auf die Symmetrieachse zurückgeführt und die Werkstücke werden zu dieser ausgerichtet. Das passgenaue Messen und Richten in einer Einspannung vergünstigt die Taktzeiten. Durch das Richten Ihrer Bauteile sind Sie also kurzfristig in der Lage, präzise und zuverlässige Ergebnisse mit einer längerfristig gleichbleibenden Qualität zu produzieren, und müssen sich um die Einhaltung der Qualitätsstandards keine Gedanken mehr machen.

«Wir beliefern termingerecht und flexibel an nationale und internationale Kunden aus einer Vielzahl unterschiedlichster Branchen. Von der Gebäudeautomation über Automotive, Medizinaltechnik, Mess- und Regeltechnik bis hin zur Luft- und Raumfahrt – unsere Produkte finden Sie im Einsatz auf der ganzen Welt und sie halten sogar erfolgreich Belastungstests im All stand.»

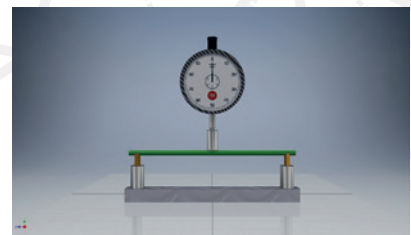
Christian Hürner



Welle gebogen mit Rundlaufmesser wird auf zwei Auflagepunkten gelagert, Messen des Rundlaufmessers mit integrierter Messung auf der Richtvorrichtung.



Welle wird durch Biegen in die entgegengesetzte Richtung zur höchsten Erhebung geradegebogen. Die ausgeübte Biegung kann über die integrierte Messung auf der Richtvorrichtung kontrolliert und beeinflusst werden.



Die Welle wird durch Drehen umlaufend auf ihren Rundlauf geprüft und gegebenenfalls nach Abbildung 2 mehrmals gerichtet, bis die Rundlauftoleranz erreicht ist.



UNSERE BLASDÜSEN

Die moderne Alternative zur Luftpistole

Unsere Blasdüsen können an ein Schlauchende montiert und durch seitlichen Druck per Hand aufs Mass reguliert werden. So können Druckluft und Verwirbelung z. B. bei Ausblas- und Reinigungsarbeiten reguliert werden. Sowohl die Dichtungseinsätze als auch die Düse aus Kunststoff halten nicht aggressiven Ölen stand.

- ✚ Anschlussgewinde R ¼"
- ✚ Arbeitsdruckbereich von 0,5 bis 6 bar
- ✚ Gewicht von 0,110 kg
- ✚ Geeignet für viele technische Gase, z. B. Stickstoff N₂O und Sauerstoff O₂

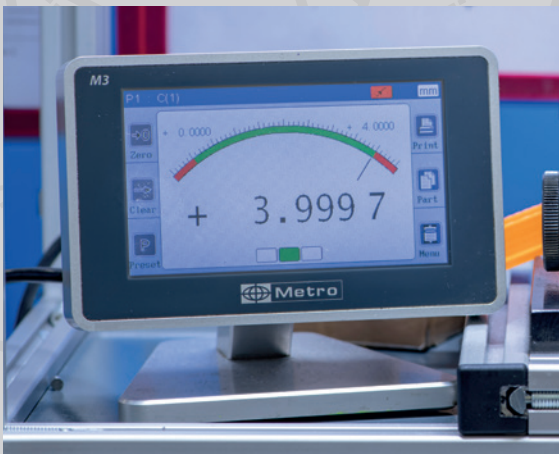




ZYLINDERLÄNGSFÜHRUNGEN

Produktionen bis ins Weltall

Unsere Zylinderlängsführungen können viel! Doch der grösste Vorteil besteht in ihrer hervorragenden Belastbarkeit. Nicht zuletzt findet man sie gerade deswegen im Maschinen-, Apparate-, Werkzeug- und Vorrichtungsbau wieder. Eine komplette Längsführung besteht aus der Führungsbuchse, der Säule und dem passenden Rollenkäfig. Der Rollenkäfig aus Aluminium, Bronze oder Kunststoff verhindert ein Verkanten der Profilrollen, hergestellt aus dem Werkstoff 100Cr6. Abhängig von der statischen oder dynamischen Belastung werden die Grösse der Zylinderlängsführung und die Abmessungen des Rollenkäfigs angepasst. Beim Einbau sind Hubgeschwindigkeit, Last, Vorspannwert und Momentkräfte zu berücksichtigen. Einen reibungslosen Ablauf sichern schliesslich saubere Führungselemente.



- ✚ 12-mal stärker belastbar im Vergleich zu einer gleich grossen Kugel
- ✚ Langlebigkeit durch Linienberührung mit dem Walzkörper
- ✚ Leichter Lauf infolge optimaler Abwälzung
- ✚ Präzision der Lagerung durch Formgebung der Profilrollen
- ✚ Spielfreie und starre Führung bei minimaler Vorspannung



ANWENDUNGSBEISPIELE

- Einsatz im Werkzeugbau (Stanz- und Biegemaschinen)
- Führungen von Stanz- und Pressmaschinen
- Längenausgleich von Frässpindeln
- Einsatz in Papiermaschinen (Bandspann-Messstelle/Überwachung)
- Einsatz in Rundschleifmaschinen (Pinolen-Führung in Reitstock)
- Satelliten

TOLERANZGRUPPEN IN μM

Gruppe 1	+2/+1
Gruppe 2	+1/0
Gruppe 3	0/-1
Gruppe 4	-1/-2
Gruppe 5	-2/-3

QUALITÄT UND SICHERHEIT

Das zeichnet uns aus!

Wir sind der Meinung, der Erfolg eines Unternehmens hängt massgeblich von den Menschen ab, die es tragen, da es unsere hoch qualifizierten und motivierten Mitarbeitenden sind, die unseren Kunden und uns den Erfolg sichern. Strukturierte Abläufe sowie eine stetige Rücksprache mit unseren Kunden von Beginn der Planung, über die Nachkontrolle bis hin zum Abschluss des Projektes gewährleisten zudem eine optimale Qualität und einwandfreie Arbeitsergebnisse. Modernste Messmittel sind die technischen Instrumente, die dazu beitragen, eine einwandfreie Prüfung und Dokumentation von komplexen Werkstücken mit den engsten Toleranzen vorzunehmen. Denn unsere Kunden vertrauen uns, weil sie sich auf eine optimale Qualität unserer Werkstücke sowie Baugruppen verlassen können und weil wir als Partner an Ihrer Seite immer ein offenes Ohr für Sie haben.

ZERTIFIZIERUNGEN

- ISO 9001:2008 Qualitätsmanagement
- ISO 13485:2003 Medizinprodukte

MESSMASCHINEN

3D-Koordinaten-Messmaschinen, optische Messgeräte, diverse Höhenmessgeräte etc. Besuchen Sie unsere aktuelle Messmaschinenliste auf unserer Homepage.

www.tschudinheid.ch

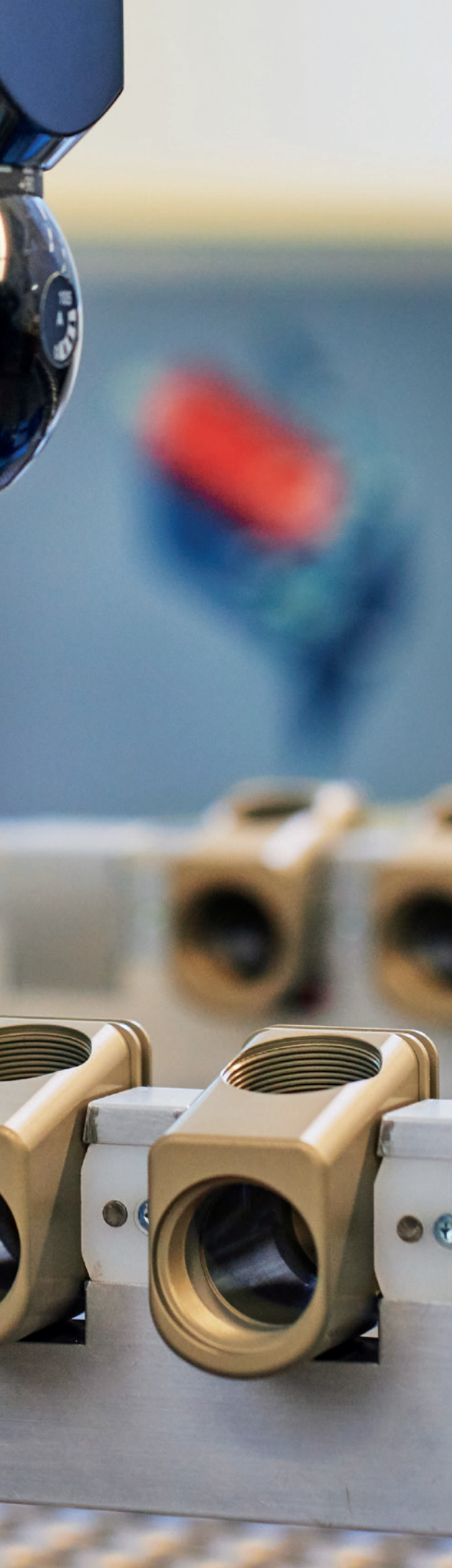


MÄRKTE UND REFERENZEN

Vielseitigkeit für die Industrie

Auf Sie zugeschnittene Logistiklösungen wie KanBan, Mengen- oder Rahmenkontrakte, in Kombination mit einer professionellen Verpackung, beispielsweise in speziellen Trays oder Boxen, garantieren ein unbeschadetes Ankommen Ihrer Ware am Bestimmungsort. Wir beliefern termingerecht und flexibel Kunden, national und international, aus einer Vielzahl unterschiedlicher Branchen, die von der Gebäudeautomation über Pneumatik-Spezialisten und der Medizinaltechnik, bis hin zur Luft- und Raumfahrt reichen.

Unsere Produkte finden Sie im Einsatz auf der ganzen Welt und sie halten sogar erfolgreich Belastungstests im All stand.





pfenninger

- Präzisionsflachstahl
- blanke Sonderstähle
- Sonderprodukte

Pfenninger Stahl AG • 8957 Spreitenbach • www.pfenninger.swiss

IC UNICON AG
VERSICHERUNGSBROKER

ARTUS
GRUPPE

www.unicon.ch

Ihr Partner für alle
Versicherungsfragen

TAKE YOUR LEAD
MIT INNOVATIVEN INDEX-LÖSUNGEN

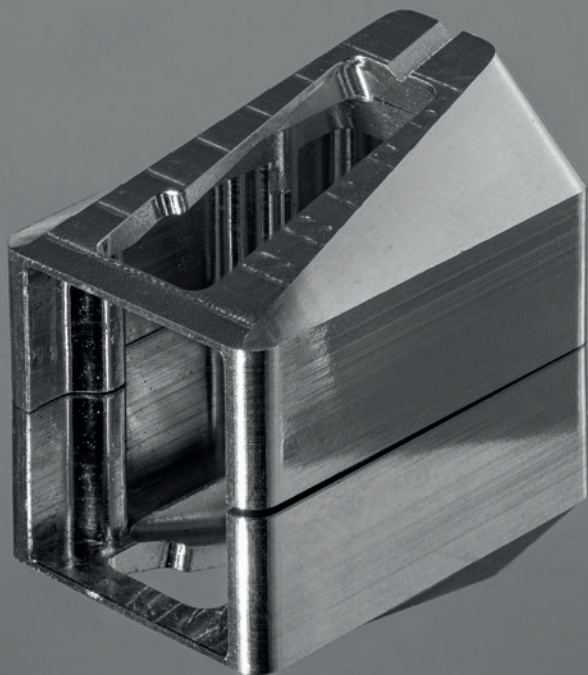


INDEX
TRAUB
better.parts.faster.

Entdecken Sie die
Vielfalt der INDEX-
Fertigungslösungen!

z.B.: TRAUB TNL 12 –
produktiver Lang- und
Kurzrehautomat für
die präzise und wirt-
schaftliche Zerspanung.

www.index-traub.com



Es läuft und läuft
und läuft.

Walter Meier optimiert und automatisiert Ihre Produktion.
Für Präzision und Profitabilität ohne Unterbruch:

waltermeier.solutions/automation



 **swiss
practice**

WALTER MEIER
solutions that fit

TRETOR AG



Das ausgewiesene Treuhand-Unternehmen
in Ihrer Nähe.



Wirtschaftsprüfung



Rechnungswesen



Steuern



Unternehmensberatung

Industriestrasse 7 · 4410 Liestal · 061 926 83 83 · www.tretor.ch
Aeschenplatz 4 · 4052 Basel · 061 270 10 70 · info@tretor.ch

 **EXPERT
SUISSE**
Certified Company

TSCHUDIN

SPENGLEREI UND SANITÄRE ANLAGEN

SPENGLEREI ■ SANITÄR ■ SERVICEARBEIT

Spenglerei & sanitäre Anlagen

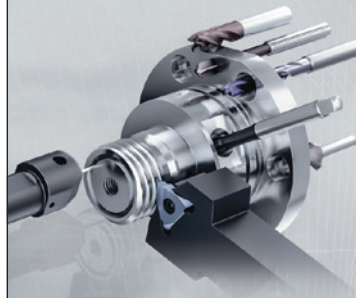
Adelberg 30, 4437 Waldenburg

+41 (0) 61 961 80 11

info@tschudin-waldenburg.ch

www.tschudin-waldenburg.ch

GÜHRING



Vom Bohrerpionier
zum Komplettanbieter

Gühring (Schweiz) AG

Grundstrasse 16 | CH-6343 Rotkreuz

T +41 41 798 20 80 | F +41 41 790 00 50 |

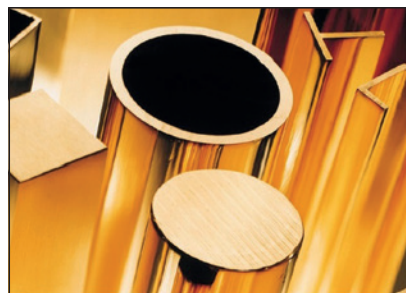
www.guehring.ch | webshop.guehring.ch | info@guehring.ch

Strom, Wärme und
Telekommunikation.
Wir sind für Sie da.



ebl.ch

EBL (Genossenschaft Elektra Baselland) • Mühlemattstr. 6 • 4410 Liestal • info@ebl.ch



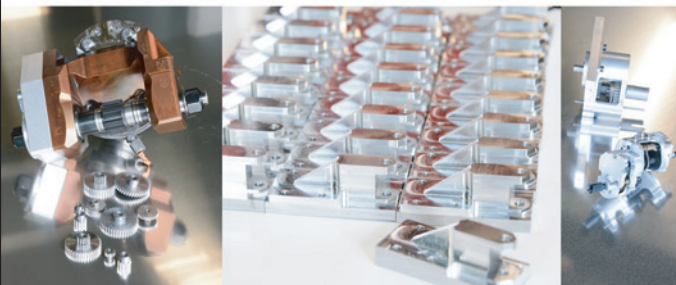
Aluminium
Kupfer
Messing
Bronze
Neusilber

www.prometall.ch

prometall
handel ag

für Metall und mehr...

Dreh- / Fräs- / Verzahnungstechnik



Veroma Modellbau GmbH

IHR PARTNER FÜR EDELSTAHL
GRATULIERT ZUM
130-JÄHRIGEN JUBILÄUM

voestalpine High Performance Metals Schweiz AG
Hertistrasse 15, 8304 Wallisellen

voestalpine

ONE STEP AHEAD.

NOTZ METALL

NOTZgroup advanced metal solutions

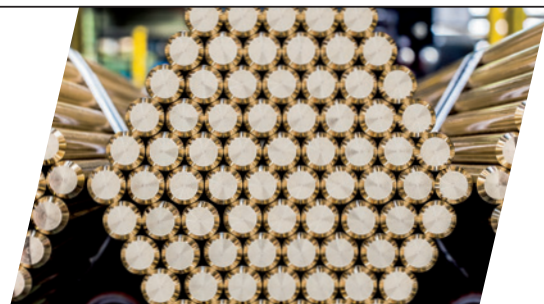
Ihr Partner für Edelstahl

- Bleche
- Dekorationsbleche SteelColor®
- Décolletage
- Stabstahl & Profile
- Rohre, Rohrzubehör
- Lebensmittelarmaturen
- Schmalband-Servicecenter
- Anarbeitung & Laborleistungen

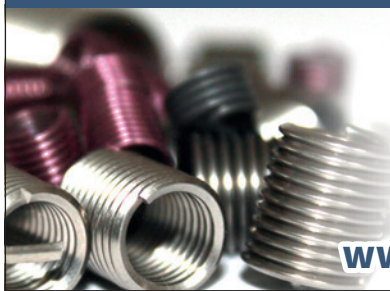
2555 Brügg, Bernstrasse 24, T +41 32 366 75 55

8603 Schwerzenbach, Bahnstrasse 18b, T +41 44 908 32 00

www.notzmetall.ch



PREITEC



preitec GmbH
Industriestrasse 12
CH-8625 Gossau ZH

+41 44 975 11 11
sales@preitec.ch

www.preitec.ch

Lieber Wellenreiten – statt Internetsurfen?

Wir suchen.
Wir buchen.
Sie reisen.

Rotstab Reisen



Das Reisebüro des Baselbiets. Ihr Partner für individuelles Reisen.
www.rotstab.ch · 4410 Liestal · Fischmarkt 14 · 061 926 84 84



ALMETA

Entsorglos-Recycling



entsorglos recycling

Wir öffnen altem Eisen neue Türen

Almeta Recycling AG
Gurzelenstrasse 15
CH-4512 Bellach

T +41 32 617 40 40
recycling@almeta.ch
www.almeta.ch



Eduard Fussinger AG

Weidentalweg 28 CH-4436 Oberdorf/BL



Hochpräzise Achsen und Wellen, Präzisionsdrehteile
Manufacturer of ground shafts and Precision Components
Pièces détachées de haute précision et Axes rectifiées

Drehen und spitzenloses Schleifen (Centerless-Schleifen), im Durchgang- und Einstechverfahren von hochpräzisen Achsen und Wellen, sind unsere Kernprozesse.

Neben Dreh- und Schleifarbeiten bietet wir auch Dienstleistungen im Bereich Härten, Richten, Rändeln sowie Polieren und Prägepolieren an.

Durch stetige Prozessoptimierungen, unser Qualitätsdenken sowie das langjährige Know-how garantieren wir unseren Kunden flexible Dienstleistungen und qualitativ hochwertige Produkte.



www.fussinger.ch

Weidentalweg 28
CH-4436 Oberdorf BL

+41 61 965 94 00
info@fussinger.ch



TSCHUDIN + HEID AG
 Hauptstrasse 35
 4437 Waldenburg
 Switzerland

P +41 (0) 61 9654100

info@tschudinheid.ch
 www.tschudinheid.ch



Verband Schweizer Metall Zulieferer SMZ
 Association Suisse des sous-traitants de l'industrie métallurgique SIM

emo Präzision in Metall
 - Emil Mangold AG
 mangold-ag.ch

- Draht- und Senkerodieren
- CNC-Bearbeitung
- Konstruktion
- Stanzen / Werkzeugbau
- Montagearbeiten



Von der Skizze zum geprüften Präzisionsteil.

swiss safety center




Certifications

*Wir gratulieren zum
 130-Jahre-Jubiläum.*

Wir sind als objektive, unabhängige und unparteiliche
 Zertifizierungsstelle Ihr vertrauenswürdiger Partner.

www.safetycenter.ch/cs
 ... mit gratis Checklisten zur Selbstevaluation (im Shop)

VARIO Edelstahl AG

Ihr Spezialist für Edelstahl

VARIO Edelstahl AG
 Joweid Zentrum 1 · CH-8630 Rüti ZH

T + 41 (0)55 451 12 40
 email@varioedelstahl.ch

www.varioedelstahl.ch