

Alles aus einer Hand
**Wir machen den letzten
Schliff an Ihrem Bauteil**

90 Jahre
Herbert Wirz AG
1933 – 2023





Die Herbert Wirz AG bietet Ihnen eine umfassende Lösung für hochpräzise Maschinenbauteile, einschliesslich kompletter Baugruppen mit einem besonderen Fokus auf den Spannbereich – alles aus einer Hand. Als zuverlässiger Partner begleiten wir Sie von der Idee bis zum fertigen Endprodukt, ob als einzelnes Werkzeug oder als Baugruppe.

Wir sind spezialisiert auf die Herstellung von Innen- und Aussenspannungen mit reproduzierbarer Wiederholgenauigkeit von bis zu 0,001 mm in Bezug auf Masse und Lage. Mit unseren Maschinen können wir Werkstücke mit einem Durchmesser von 2 bis 450 mm bearbeiten.

Zusätzlich können wir Ihren Bauteilen auch den letzten Feinschliff verpassen und eine perfekte Genauigkeit gewährleisten. Dafür stehen uns verschiedene Rundschleifmaschinen für das Lohnschleifen zur Verfügung, die eine präzise Bearbeitung Ihrer Werkstücke ermöglichen. Wir sind stolz darauf, Ihnen eine umfassende Lösung für Ihre hochpräzisen Maschinenbauteile bieten zu können – von der Herstellung bis zum letzten Feinschliff.

1933

Im Jahre 1933 gründete Herbert Wirz die Einzelfirma Werkzeugfabrik Herbert Wirz Menziken (WWM).

1939

folgte der Neubau der Härtereier. Somit konnten grössere Aufträge rationeller und günstiger wärmebehandelt werden.

1950

beschäftigte Herbert Wirz bereits 20 Mitarbeiter.

1957

wurde die Produktionshalle durch einen Neubau massiv vergrössert.

1961

präsentierte Wirz Menziken zum ersten Mal sein gesamtes Katalogprogramm an der Mustermesse (MUBA) in Basel. Bekanntheitsgrad des Namens Wirz (ganze Schweiz) und Auftragsvolumen stiegen.

1962

wurde aus der Einzelfirma die Herbert Wirz AG. Die AG wurde durch Herbert Wirz und Marie Wirz geführt.

1983

Am 26. August 1983 feierte die Familie Wirz das 50-jährige Firmenjubiläum.

Wir begrüßen Sie herzlich bei der Herbert Wirz AG!

Seit mehr als 90 Jahren sind wir in Menziken ansässig und stehen Ihnen als zuverlässiger Partner im Bereich hochpräziser Maschinenbauteile, Lohnschleifarbeit und mit unseren Katalogartikeln zur Verfügung. Unser engagiertes Team, bestehend aus rund 25 Mitarbeitern, setzt sich täglich mit grosser Leidenschaft dafür ein, dass Ihr Projekt optimal verläuft.

Wir freuen uns über Ihr Interesse und stehen Ihnen gerne mit unserem umfangreichen Wissen und unseren Fertigkeiten zur Verfügung.

Zählen Sie auf uns – wir sind für Sie da!

Urs Gautschi, Mai 2023



1986

übergab Herbert Wirz senior die Führung an Sohn Herbert Wirz-Zeder. Als junger und engagierter HTL-Ingenieur führte er das Unternehmen erfolgreich in die Zukunft.

2013

feierten Herbert Wirz-Zeder und seine Frau mit allen Mitarbeitern 40-jähriges Firmenjubiläum und 80. Geburtstag der Firma Herbert Wirz AG. Herbert Wirz-Zeder verkaufte seine Firma an die beiden langjährigen Mitarbeiter Daniel Kümin und Urs Gautschi.

2014

2014 bis 2019 Investitionen: neue Druckluftanlage, neue Heizung, neue Elektroverteilungen, neue Drehmaschine, eine CNC-Fräsmaschine von Hurco und sechs neue NC-Rundschleifmaschinen.

2015

wurden Um- und Ausbauarbeiten am Büro- und Wohnhaus an der Nordstrasse 7 abgeschlossen.

2020

01.01.2020: Projekt ERP im Unternehmen umgesetzt. Wir fahren ab diesem Datum mit einem modernen, für unser Unternehmen optimierten System, welches mithilft, unsere Zukunft zu sichern.

2021

Seit Juni 2021 ist Daniel Kümin in den Ruhestand getreten. Das Unternehmen wird von Urs Gautschi, langjähriger Experte im Bereich hochpräziser Maschinenbauteile und Lohnschleifen, weitergeführt.

2023

Im Jahr 2023 feiert die Herbert Wirz AG ihr 90-jähriges Bestehen. Auch 2023: Investition in neue Schleifmaschine, die Kellenberger K100, und in die Zykldrehmaschine Masturn 820ix2000 sowie Erhalt der ISO-9001-Zertifizierung.

Unsere Kompetenzen



DREHEN

Konventionell,
zyklengesteuert, CNC

Dimensionen:

Durchmesser bis 750 mm
Länge 2000 mm

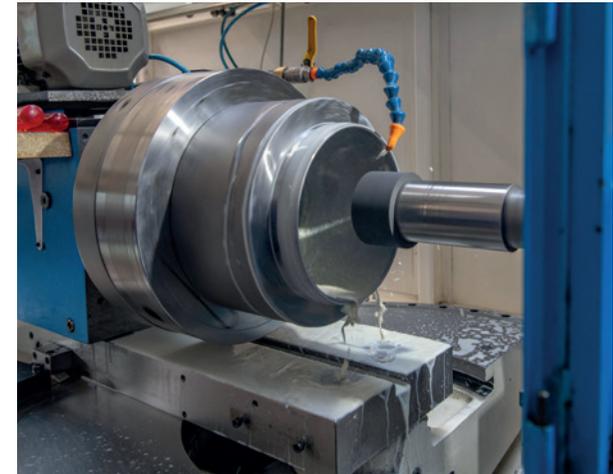


BOHREN / FRÄSEN

Konventionell,
CNC 3 bis 4 Achsen

Dimensionen:

2000 x 500 mm



SCHLEIFEN

Konventionell, zyklengesteuert,
CNC / Gewindeschleifen

Dimensionen aussen:

Durchmesser bis 500 mm
Länge 1700 mm

Dimensionen innen:

Durchmesser bis 500 mm
Länge 1200 mm (aufgespannt)

Unser oberstes Ziel ist es, unseren Kunden und Lieferanten als langjähriger Partner stets Zuverlässigkeit, Ehrlichkeit, Flexibilität und erstklassige Qualität zu bieten. Wir streben kontinuierlich danach, die bestmöglichen Lösungen und Produkte für unsere Kunden zu finden. Jedes Mitglied unseres Teams bei der Herbert Wirz AG ist mit Engagement und grosser Leidenschaft dabei, um unseren Kunden täglich das Beste bieten zu können.



WÄRMEBEHANDLUNG

Spannungsarmglühen
Weichglühen
Vergüten
Aufkohlen
Einsatzhärten (Randschichthärten)
Neutralhärten (Durchhärten)
In Luft, Wasser, Öl, Salz



LASERBESCHRIFTEN

Beschriftung fast aller Materialien
Text / QR-Code / DataMatrix-Code

Dimensionen:

Durchmesser bis 750 mm
Länge 2000 mm



MECHANISCHE BAUGRUPPENMONTAGE

Montage von Baugruppen aus Produktions-
und Normteilen mit Funktion und
Rundlaufkontrolle

Unser breites Spektrum



90 Jahre Herbert Wirz AG 1933 – 2023



Feinschliff für Ihre Bauteile Lohnschleifen

Ihre Bauteile erhalten von uns den letzten Feinschliff für eine optimale Endfertigung: Rundlohschleifen von einem bis zu x-tausend Stück, von $\varnothing 1 - 450$.





Unsere
Produktion

KELLENBERGER
**SCHLEIFEN AUF
HÖCHSTEM NIVEAU**

Hohe Präzision, höchste Wiederholgenauigkeit und Maschinenverfügbarkeit – das sind die Merkmale, die Maschinen der Marken KELLENBERGER und VOUMARD auszeichnen. Patentierte Features wie die Z2-Achse für automatischen Längenausgleich bei automatisierter Teilezufuhr bei den Baureihen KELLENBERGER 100 und KELLENBERGER 1000 oder die B2-Achse mit Tischrevolver in der VOUMARD 1000 zeugen von der Innovationskraft des Schleifspezialisten Kellenberger. Einzigartig sind die hydrostatischen Führungen mit Linearmotor in allen Baureihen, die ein Maschinenleben lang verschleissfrei für höchste Konturtreue und Prozesssicherheit sorgen.

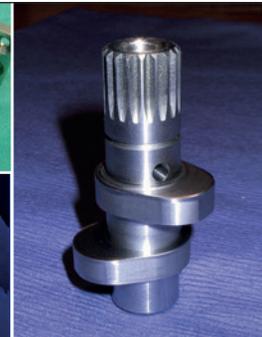
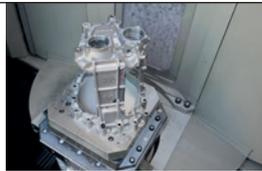




Es ist ein Miteinander – ein grossartiges Team

Flexibel und schnell finden wir gemeinsam mit dem Kunden Lösungen.

Metacut GmbH

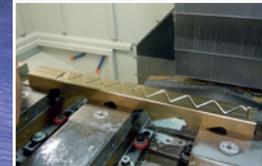


Industriestrasse 8 · 5734 Reinach AG
T 062 771 06 20 · info@metacut.ch

www.metacut.ch

Präzisionsmechanik – Maschinenbau – Lohnfertigung

Ihr leistungsfähiger Kleinbetrieb, der Wert auf Qualität, Termintreue und Kundenzufriedenheit legt.



Wir sind auch nach 90 Jahren noch für Sie da

In der Autogarage des Elternhauses wurden 1933 die ersten Werkzeuge für die Kundschaft hergestellt. Schon bald entstand das erste Standardprodukt, der Drehdorn.

Gedreht, gehärtet und konisch geschliffen, waren die Drehdorne zur damaligen Zeit das Nonplusultra, wenn es darum ging, einen Aussen-Ø, welcher zur Bohrung rundlaufen musste, weiterzubearbeiten.

Übrigens, der Drehdorn verkauft sich noch heute, nach über 90 Jahren, sehr gut.

Weiterhin stehen unsere kompetenten Fachkräfte Ihnen mit Rat und Tat zur Seite.

Kontaktieren Sie uns gerne

90 Jahre
Herbert Wirz AG
1933 – 2023



*Präzision
nehmen
wir wörtlich!*

Werkzeug- und Formenbau
Draht- und Senkerosion

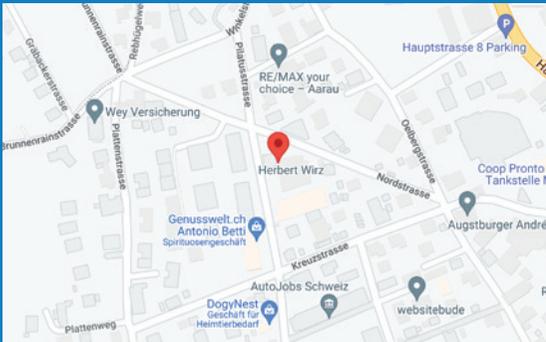


ANB Boumi AG
5736 Burg AG
Fon 062 771 08 80

anb@werkzeugbau.ch
www.werkzeugbau.ch

Herbert Wirz AG
 Nordstrasse 7
 CH-5737 Menziken
 Telefon: +41 (0)62 765 70 50

Mail: info@herbertwirz.ch
<https://www.herbertwirz.ch/>



Brütsch/Rüegger Metals AG
 Althardstrasse 83 · 8105 Regensdorf
 Telefon +41 44 871 34 34
 info@brr.ch · www.brr.ch

metal at your service



Rund- und Flachsleifmaschinen
 Rectifieuses et planeuses
 Cylindrical- and surface grinders



Official Partner
 Parts and Services
 for cylindrical- and surface grinders

WMR Mira AG
 Industriestrasse 20A
 2555 Brügg BE
 Switzerland

Tel. 032 341 52 10
info@wmrevision.ch
www.wmrevision.ch

NEUMASCHINEN - LAGERMASCHINEN



CATALANO

HANDELS- UND
 PRODUKTIONSUNTERNEHMEN

Bodenachermatte 1, CH-6260 Reiden
 +41 (0)62 758 42 62, info@catalano.ch



**Die Herbert Wirz AG vertraut auf
 Kühlschmierstoffe von Castrol**



> **ONLINESHOP**



**HYSOL
 XBB**