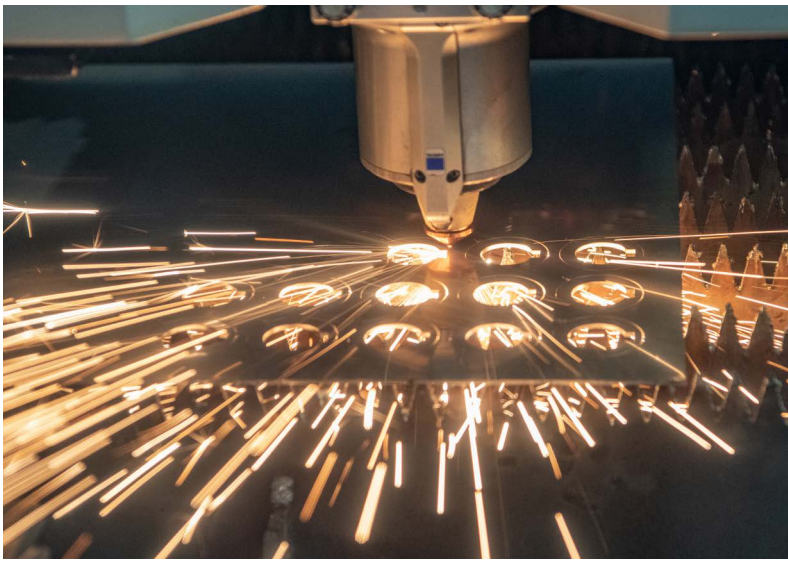
Wir schneiden alle Materialen für Sie!



CUT CENTER

Laser- + Wasserstrahlschneiden

Willkommen bei der Cut Center AG!

Seit unserer Gründung im Jahr 2001 sind wir führend im unserem Bereich: Wasserstrahlschneiden. Im Jahr 2008 erweiterten wir unser Leistungsspektrum um das Laserschneiden, um den wachsenden Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden.

Im Jahr 2011 sind wir an unseren jetzigen Standort offiziell angekommen, der aus der Zusammenführung unserer vorherigen Standorte entstanden ist. Alle unsere Abteilungen befinden sich unter einem Dach. Dies macht die effiziente Zusammenarbeit und kurze Kommunikationswege möglich. Bei uns erwartet Sie ein junges Unternehmen mit flexiblen Strukturen und flachen Hierarchien. Unser Fokus liegt auf dem menschlichen Miteinander, dem Teamgeist und einem starken Zusammenhalt. Unsere erfahrenen Mitarbeiter sind das Herzstück unserer Firma und bringen ihre Motivation sowie ihr Streben nach Qualität in jedes Projekt ein.

Wir sind stolz auf unsere Expertise im Bereich des Laserschneidens und Wasserstrahlschneidens. Mit unserer langjährigen Erfahrung bieten wir Ihnen professionelle Lösungen und einen erstklassigen Service. Vertrauen Sie auf unser Know-how und lassen Sie uns gemeinsam Ihre Projekte zum Erfolg führen.

Ein gemeinsamer Weg –
Karriere bei der Cut Center AG

Unser Ziel ist es mit top motivierten Fachkräften zu arbeiten. Um dies zu erreichen, wollen wir unseren Mitarbeitern einiges bieten. Das fängt an bei einem familiären Führungsstil auf Augenhöhe, geht über regelmässige Teamevents, Weiterbildungsmöglichkeiten, Partizipation bei Entscheidungen und Diskussionen und hört auf bei felxiblen Arbeitszeiten. Laufend sind wir auf der Suche nach solchen qualifizierten Fachkräften. Derzeit haben wir zum Beispiel eine offene Stelle als Bediener für unsere Abrasivanlagen zu besetzen.

Für diese Position sind gute Computerkenntnisse sowie Erfahrungen im Umgang mit CAD-Software notwendig, insbesondere im Bereich 2D. Erfahrungen im Wasserstrahlschneiden mit abrasiven Materialien sind ebenfalls von Vorteil. Eine gute Auffassungsgabe und Teamfähigkeit sind weitere wichtige Eigenschaften, die wir schätzen.

Interesse an einer anspruchsvollen und eigenständigen Tätigkeit, gerne unter Einsatz moderner Maschinen und neuen Herausforderungen? Wir freuen uns über eine Bewerbung!

Wir suchen außerdem regelmäßig Maschinenbediener (Laser, Wasserstrahl, Abkanten), technische Allrounder und Mitarbeiter für die Produktion.

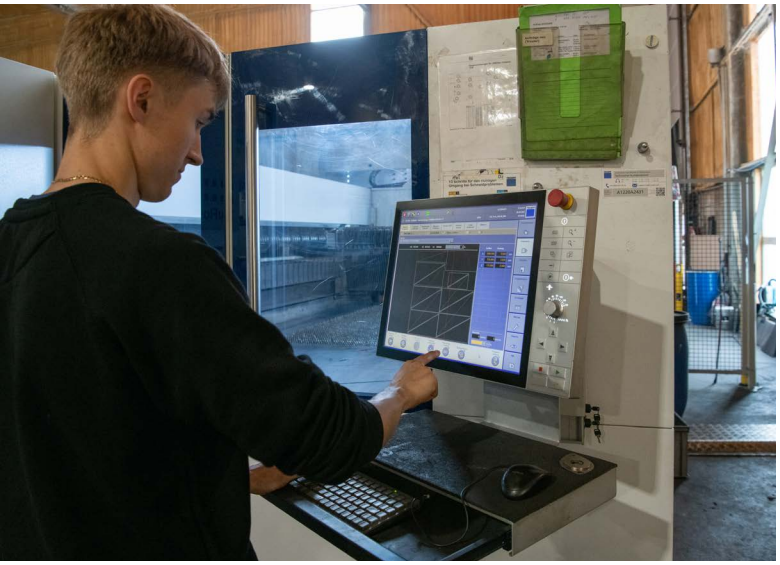
Bewerbungen bitte an:
daniel.waller@cutcenter.ch

CUT CENTER

Hochpräzise – Laserschneiden

Das Laserschneiden ist eine hochpräzise Technologie, bei der ein gebündelter Lichtstrahl das Material in Sekundenbruchteilen schmilzt und die flüssige Materie anschließend mit Stick- oder Sauerstoff aus dem Schnittspalt geblasen wird. Diese Methode ermöglicht schnelle und exakte Schnitte ohne Rückstände.

Die Vorteile des Laserschneidens liegen in seiner Geschwindigkeit, Genauigkeit und der Fähigkeit, komplexe Formen zu schneiden. Es eignet sich für eine Vielzahl von Metallarten z. B. Stahl, Edelstahl und Aluminium.



Wir bieten Ihnen präzises Schneiden verschiedener Materialien an. Dank unserer hochmodernen Maschinen und erfahrenen Fachleute können wir eine Vielzahl von Werkstoffen mit hoher Präzision schneiden. Beim Lasern haben wir uns auf das Schneiden von Stahl, Edelstahl und Aluminium spezialisiert. Mittels Wasserstrahl können wir praktisch jedes Material schneiden. Um nur einige anzuführen: sämtliche Metalle (auch Buntmetalle), verschiedenste Kunststoffe und Gummiarten, Holz, Stein, Glas, Keramik und viele weitere.

Stahl ist ein äußerst vielseitig einsetzbares Material, das wir auf dem Laser bis zu einer Dicke von 25 mm qualitativ einwandfrei schneiden können. Falls höhere Dicken gewünscht werden, können wir in der Abrasivabteilung bis zu 100 mm dicke Stahlplatten verarbeiten. Es findet Anwendung in verschiedenen Branchen, von der Konstruktion bis zur Automobilindustrie.

Edelstahl ist aufgrund seiner Korrosionsbeständigkeit besonders bekannt und wird häufig in der Lebensmittelverarbeitung, im Bauwesen und in der Medizintechnik eingesetzt. Wir können Edelstahl bis zu einer Dicke von 15 mm präzise schneiden. Auch hier werden Dicken über 15 mm bis 100 mm problemlos mit Wasserstrahl geschnitten.

Aluminium ist ein leichtes und dennoch robustes Material, das in vielen Bereichen wie der Luft- und Raumfahrt, dem Maschinenbau und der Elektronikindustrie Verwendung findet. Bei Cut Center AG können wir Aluminium bis zu einer Dicke von 10 mm mit höchster Präzision schneiden. Beim Aluminium können wir im Wasserstrahl sogar bis 120 mm Dicken verarbeiten.

Ihr neutraler KMU-Versicherungsbroker

neutrass
Versicherungen · Vorsorge · Finanzen

IMF • KUS
Treuhand AG

Im Fokus Treuhand AG
6204 Sempach-Stadt
T 041 462 51 30
www.imfokus-treuhand.ch

Vielseitigkeit und Präzision – Wasserstrahlschneiden

Wir bieten Ihnen drei verschiedenen Technologien für massgeschneiderte Lösungen bei diverse Materialien und Anwendungen. Das Abrasivwasserstrahlschneiden ermöglicht das Schneiden von harten Materialien wie Metall, Keramik und Kunststoffen über 5 mm Materialstärke, während das Reinwasserstrahlschneiden ideal für weiche Materialien wie Gummi und Kunststoffen bis 5 mm ist.

Das abrasiv Wasserstrahlschneiden kombiniert einen Hochdruckwasserstrahl mit einem Abrasivmittel wie feinkörnigem Sand. Es ermöglicht das präzise Schneiden von praktisch allen harten Materialien wie Metall, Stein und Glas. Das Verfahren ist effizient, vielseitig und umweltfreundlich, da keine chemischen Lösungen oder Dämpfe entstehen.

Das Reinwasserstrahlschneiden ist eine Technologie, die für weiche Materialien wie Gummi, Kunststoffe, Schaumstoffe und empfindliche Werkstoffe entwickelt wurde. Im Gegensatz zum abrasiven Wasserstrahlschneiden wird hierbei ein Wasserstrahl ohne Abrasivmittel eingesetzt Dies ermöglicht präzise Schnitte mit geringerer Materialabtragung und ohne thermische Einwirkung.

Das Reinwasserstrahlschneiden ist besonders vorteilhaft für Materialien, die empfindlich auf Hitze reagieren könnten. Durch den kühlen Wasserstrahl bleiben die Materialeigenschaften erhalten und Verformungen oder Beschädigungen werden vermieden.

STRAHLTECHNIK BACHMANN AG
Oberflächentechnik

www.strahltechnik.ch

Strahltechnik Bachmann AG
Herbergstrasse 31b
CH-9524 Zuzwil

Telefon: +41 56 496 00 61
E-Mail: info@strahltechnik.ch

Strahlmittel
Strahlanlagen
Druckstrahlgeräte
Wasserstrahlschneiden
Recycling / Entsorgung

Ihr kompetenter Partner

Exakte Biegung und präziser Winkel

Mit unseren leistungsfähigen Abkantpressen bieten wir hochpräzise und qualitativ hochwertige Biegeteile an. Das Abkanten ist ein Verfahren, bei dem das Werkstück zwischen einer Ober- und Unterwange der Abkantpresse gebogen wird. Durch präzise Steuerung und Einstellung der Maschinenparameter können wir exakte Biegungen und Winkel erreichen. Wir arbeiten mit verschiedenen Materialien, einschließlich Metallen wie Stahl, Edelstahl und Aluminium.

Unsere Maschinen, wie die TruBend 5320 mit einer Presskraft von 320 Tonnen und einer Biegelänge von 4000 mm sowie die TruBend 7050 mit einer Presskraft von 50 Tonnen und einer Biegelänge von 1500 mm, ermöglichen es uns, eine Vielzahl von Biegeanforderungen zu erfüllen.

TRUMPF – INNOVATIONSGARANT SEIT 1923

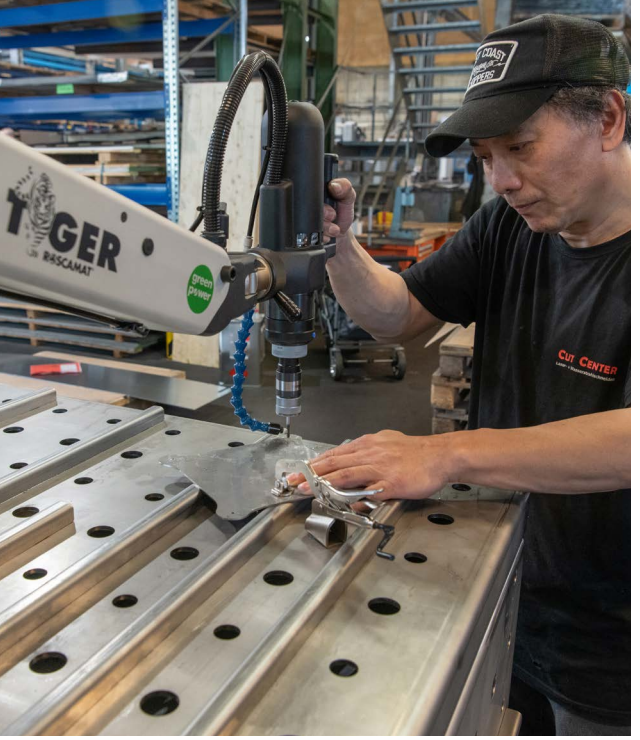
Schweisskanten vorbereiten? Nehmen Sie die Abkürzung

EdgeLine Bevel: Sparen Sie Folgeprozesse

Bauteile fürs Schweissen händisch anfasen? Reduzieren Sie den Aufwand: Mit der Funktion EdgeLine Bevel bringt Ihre Laserschneidmaschine Fasen und Senkungen automatisch an. So eliminieren Sie Arbeitsschritte, vermeiden Fehler und gewinnen Konturfreiheit.

Nutzen auch Sie die clevere Funktion in Ihrer Blechfertigung: www.trumpf.info/6we8tq

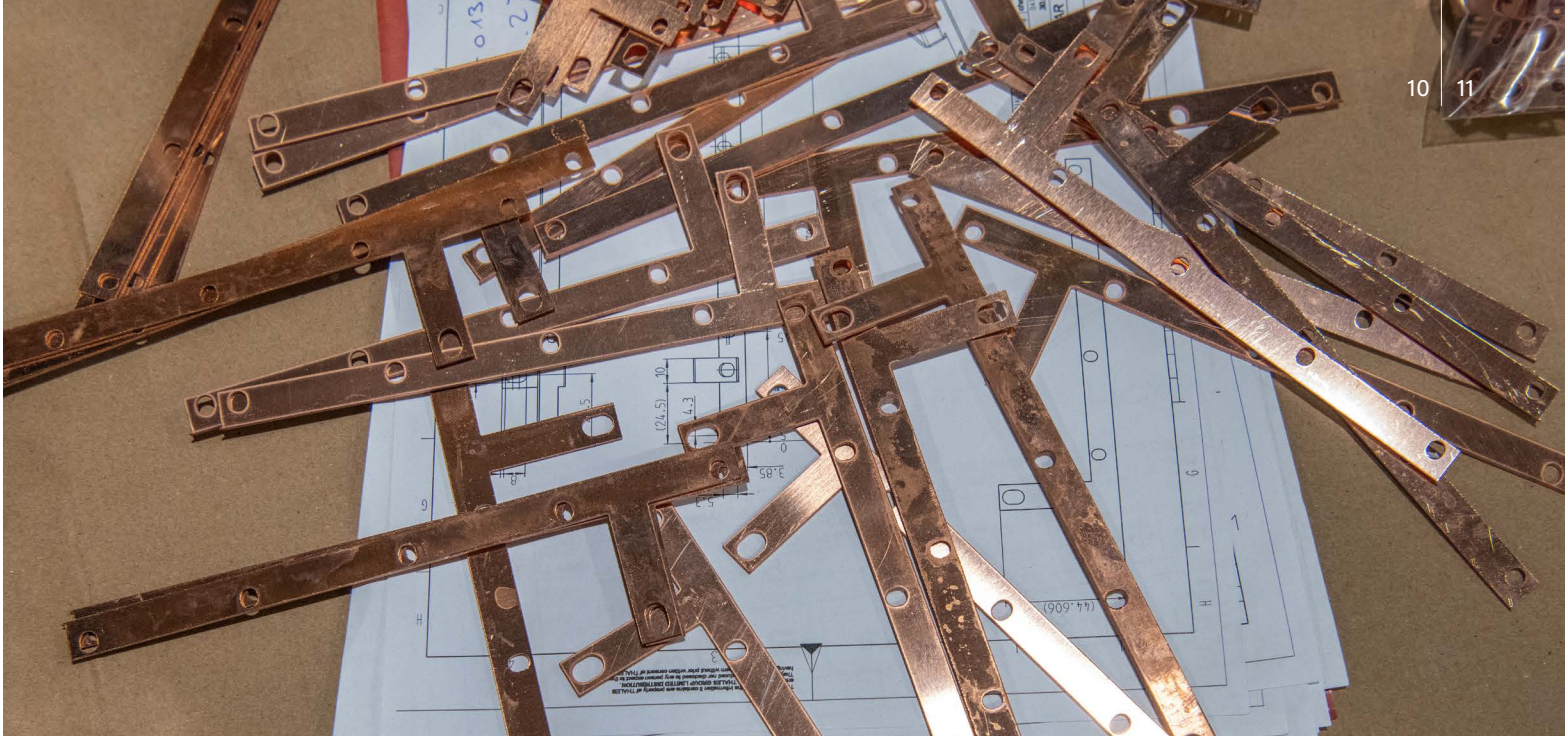
Anbringen von Fasen bis 45° und
Senkungen in unterschiedlichen Größen



Qualität – bis zum Finish

Wir leben die Philosophie, dass unsere Kunden bei uns bestellen und ihr fixfertiges Produkt erhalten. Auch wenn das Teil noch mechanisch bearbeitet, geschweisst, pulverbeschichtet, eloxiert etc werden soll. In-house bieten wir noch weitere Bearbeitungen an, dazu gehören Schweissen, Mechanik und einfache Baugruppenmontagen. Unsere Fachkräfte beherrschen verschiedene Schweissverfahren wie TIG / MAG, handgeführtes Laserschweissen, bei denen Schutzgas eingesetzt wird. Zudem bieten wir Bolzenschweissen und Punktschweissen an, um den individuellen Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden.

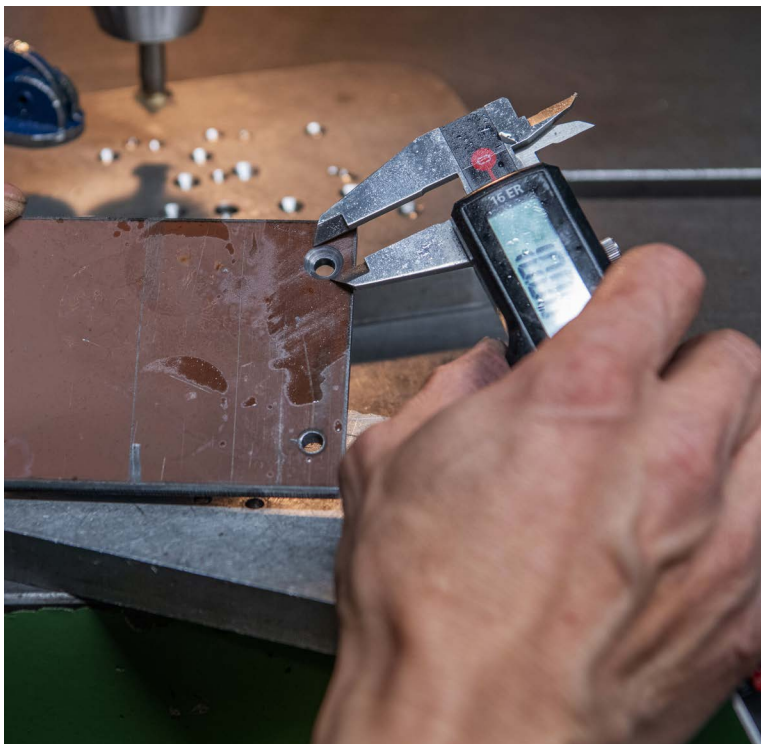
Für eine vollständige Bearbeitung bieten wir auch mechanische Bearbeitungsoptionen an. Unser Team ist erfahren in Ansenken und Gewindeschneiden, um eine präzise Befestigung zu ermöglichen. Des Weiteren führen wir Bohr- und Fräsarbeiten durch, um komplexe Formen und Aussparungen zu schaffen.



Unser Ziel ist es, dass Ihre Werkstücke nicht nur technisch einwandfrei sind, sondern auch ästhetisch ansprechend präsentiert werden können. Mit unserem sorgfältigen Oberflächenfinish tragen wir dazu bei, dass Sie Ihre Produkte in bestmöglicher Qualität präsentieren können und den hohen Ansprüchen Ihrer Kunden gerecht werden.

Dabei legen wir grossen Wert auf ein sorgfältiges Oberflächenfinish für Metalle, um das makellose Erscheinungsbild Ihrer Werkstücke zu gewährleisten. Durch unsere Veredelungstechniken wie Fladdern und Trowalisieren stellen wir sicher, dass die Oberflächen sauber, gratfrei und fingerfreundlich sind.

Zusätzlich bieten wir in Zusammenarbeit mit unseren Partnern beschichtete Oberflächen an. Hierzu zählen das Pulverbeschichten, Eloxieren sowie galvanische Bearbeitungen wie Vernickeln, Verzinken und Verchromen.



Cut Center

Laser- + Wasserstrahlschneiden

Cut Center AG

Bösch 5
6331 Hünenberg

T: 041 798 04 44
info@cutcenter.ch

www.cutcenter.ch

Individuelle Lösungen

calfatec GmbH

Hädilochstrasse 8
8867 Niederurnen
Tel.: +41 55 610 12 12
E-Mail: mail@calfatec.ch
www.calfatec.ch

JS/SCHWEIZ • Concept: JS Media Tools A/S • 182839 • www.jsschweiz.ch