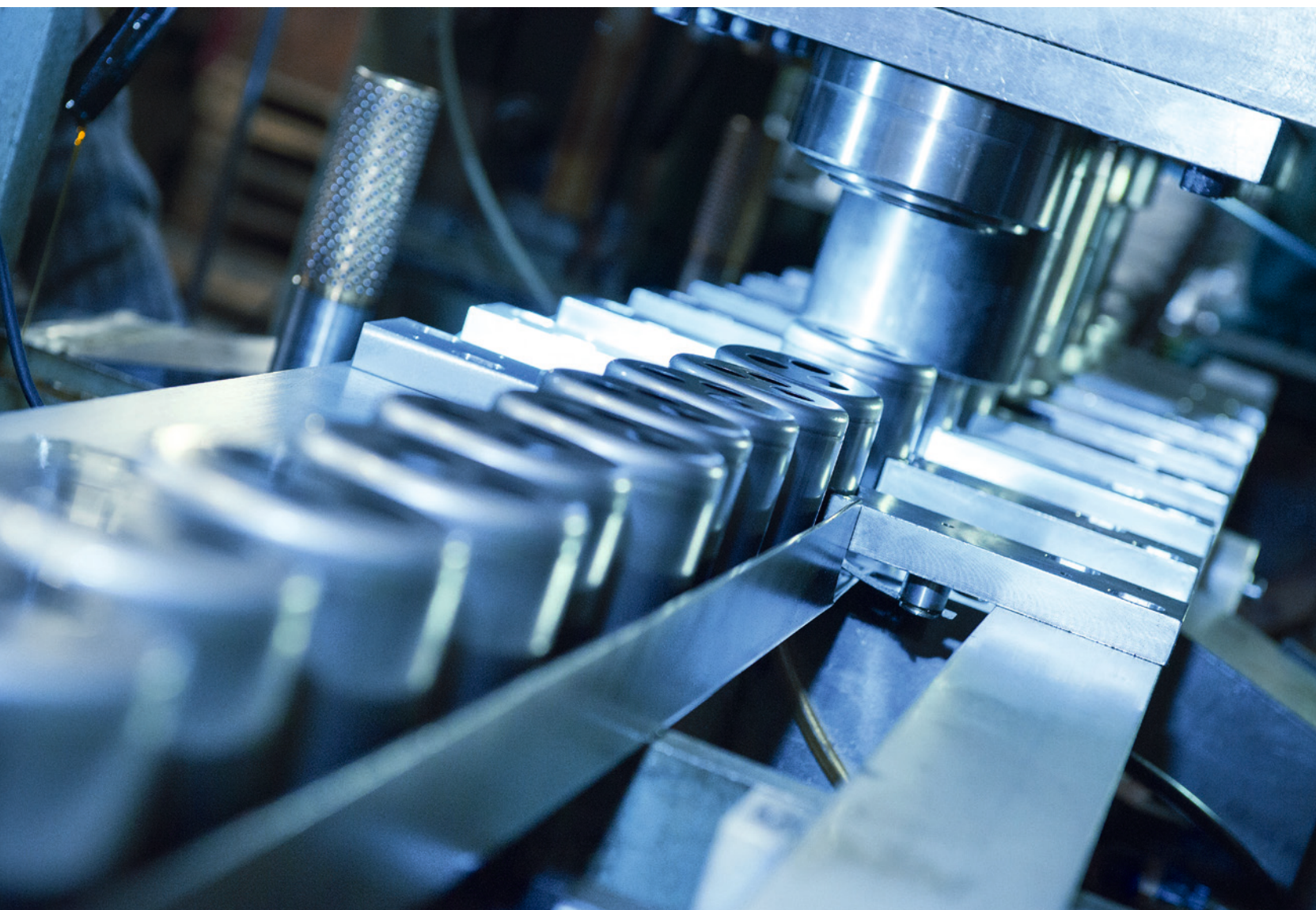
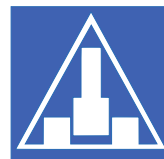


STANZEN BLECHBEARBEITUNG WERKZEUGBAU

ALEX NEHER AG



**FLEXIBLE LÖSUNGEN
FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE**



| ÜBER UNS

Beständigkeit und Qualität in perfekter Form

Herzlich willkommen bei der Alex Neher AG in Ebnat-Kappel. Mit unserem Know-how im Stanzen, Tiefziehen, Laserschneiden und bei Schlossereiarbeiten entwickeln wir zusammen mit unseren Kunden seit nunmehr über 80 Jahren qualitativ hochstehende Produkte made in Switzerland. Der firmeneigene Werkzeugbau fertigt anhand der Konstruktionszeichnungen zudem formgenaue Werkzeuge und Lehren.

Seit 1993 ist die ursprünglich 1937 gegründete Firma nunmehr im Besitz der Familie Schiess. Der heutige Geschäftsführer, Samuel Schiess, absolvierte zunächst eine Lehre als Konstrukteur für Stanzwerkzeuge, bevor er an der Fachhochschule Maschinenbau studierte und Erfahrungen in einem Grosskonzern sammelte. 2008 stieg er schliesslich in das Familienunternehmen mit ein und übernahm 2012 die Leitung von seinem Vater, pünktlich zum 75-jährigen Firmenbestehen. Und die Erfolgsgeschichte geht weiter.





| UNSER LEISTUNGSSPEKTRUM

Konstruktion, Werkzeugbau, Stanzerei, Lasern und Schlosserei

Mit unserem breiten Fertigungsangebot unterstützen wir unsere Kunden in der Entwicklung vom Prototyp bis zur Serienreife. Unser Konstruktionsteam entwirft für Sie Stanz-, Biege- und Tiefziehwerkzeuge. Im Bereich der Blechbearbeitung arbeiten wir mit modernsten CAD/CAM-Systemen und verknüpfen so das Laserschneiden und Abkanten in einem System.

Neben der Entwicklung fertigen und unterhalten wir im Werkzeugbau gestanzte und gelaserte Teile, die wir mechanisch nachbearbeiten.

Stanzen, Biegen, Durchzüge, Durchsetzungen, Prägungen, Gewindeschneiden, Komplettschnitte und Tiefziehen ist mit unseren Stanzmaschinen kein Problem.

Mit dem Laser schneiden wir aus Metallblechen auch Teile mit filigranen Konturen. Auf unseren Abkantpressen können wir die Teile in die von Ihnen gewünschte Form bringen.

In der Schlosserei werden Laser-, Stanz- und Tiefziehteile im MAG-, MIG- und WIG-Schweißverfahren zusammengeschweisst oder im Hart- und Weichlötverfahren zusammengefügt.





LEISTUNGEN

Stanzerei, Schlosserei, Lasern: Ihr Teil in jeder Dimension

VON KLEINEN BIS MITTELGROSSEN SERIEN: ANDERS ALS BEI UNSEREN KONKURRENTEN SIND BEI UNS NICHT NUR GROSSERIEN WILLKOMMEN. WIR FERTIGEN FÜR SIE BEREITS AB LOSGRÖSSE EINS.

In der Schlosserei und beim Laserschneiden schweissen und kanten wir komplexe Teile verschiedener Dimensionen ab. Ganzheitlich denken wir bereits bei der Programmierung an die Abkantung und die verschiedenen Werkzeuge, die hinzugenommen werden. Dank unseres grossen Portfolios an Standard- und Sonderwerkzeugen finden wir eine Lösung, um die Abkantung herzustellen. Nebst dem standardmässigen Freibiegen beherrschen wir auch den Prozess des Prägebiegens. Bei besonders grossen Teilen kommt es zu bis zu zwölf Abkantungen.

Beim Schweißen verzieht sich Ihr Teil, wird windschief oder leicht verdreht? Wir haben die Lösung: Durch die Wahl des passenden Schweißverfahrens sowie unterschiedlicher Techniken im Bereich des Aufspanns und Richtens und beim Ablauf des Schweißens wird Ihr Teil bei uns detailgenau nach Ihren Zeichnungen angefertigt.

Von Aluminium über Stahl und Edelstahl: Wir lasern aus dickem und dünnem Material auch die komplexesten Teile akkurat.

In der Stanzerei finden Sie bei uns die gesamte Palette in Dimensionen von 0,15 bis 7 mm.



stürmsfs

Ihr Dienstleister für Stahl und Metall

stürmsfs ag
Langrütistrasse 20
CH-9403 Goldach

www.stuermsfs.com
info@stuermsfs.com

T +41 71 844 61 11
F +41 71 844 62 61

Ihr Partner für Farben



Fischingerstrasse 66
8370 Sirnach

Telefon 071 966 40 01
www.erar.ch

Offen für alle Wünsche

FLACHFEDER-HERSTELLUNG

Kleinere Stückzahlen lasern wir, für grössere stanzen wir Flachfedern nach Ihren Mass- und Elastizitätsangaben. Dank unseres Produktions-Know-hows können wir Ihnen alle Wünsche erfüllen.

Die Bearbeitung des Federstahls erfolgt im Komplettschnittverfahren der Stanzerei; für komplexere Formen verwenden wir den Laser. Dieser schneidet mit der hierfür nötigen Präzision, bevor das Teil intern wärmebehandelt wird.



MIT LEIDENSCHAFT
UND TRADITION
FÜR SIE
UNTERWEGS.

- > 400 Mitarbeitende
- > 130 Lastwagen
- > 75'000 m² Lagerfläche
- > 100'000 Palettenplätze



**Wie heizen Sie
in 5 Jahren?**

Finden Sie die Antwort:
www.saentisenergie.ch

Experten für Heizenergie:

SÄNTISENERGIE

Austrasse 9, Wattwil
0800 071 081

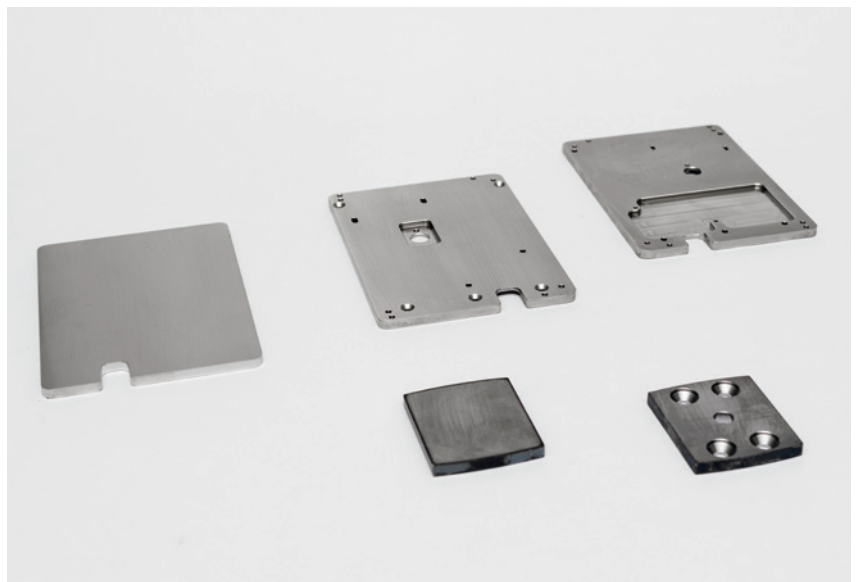


| UNSERE PRODUKTION

Einfach gut integriert

UNSERE BODENPLATTEN: EIN BEISPIEL FÜR DIE INTEGRATION DES WERKZEUGBAUS IN DIE MECHANISCHE PRODUKTIONSFERTIGUNG

Bei uns werden Bodenplatten gelasert, auf einer Lehre aufgespannt und mechanisch bearbeitet, also gebohrt, gesenkt, gefräst und gewunden. Nach dieser Bearbeitung wird die Oberfläche überschliffen, gereinigt und verpackt. Die Bodenplatten finden Verwendung in medizinischen Geräten.



Bearbeitungscenter Makino PS105 /

Bearbeitungsfläche: X: 1050 / Y: 510 / Z: 460



Ihr Partner für Inox und Aluminium

SAUTER EDELSTAHL AG | Allmendstrasse 26 | 8320 Fehraltorf |

www.sedag.ch | info@sedag.ch | 044 877 56 11 | **SAUTER EDELSTAHL**
SUPPORTING YOUR SUCCESS



**VERSprochen: WIR SIND IMMER
NEHER AM KUNDEN!**

Als Gesamtentsorger bieten wir sämtliche Dienstleistungen – und haben auch garantiert die richtige Lösung für Sie!

KUSTER RECYCLING AG | Steinenbachstrasse 13
CH-9642 Ebnet-Kappel | www.kuster-recycling.ch



UNSER MASCHINENPARK

Stanzerei:

- Doppelständer-Kurbelpressen / Bis 315 t Druck mit 35 t pneumatischen Kissen
- Excenterpressen / 40–130 t
- Stanzautomaten / Bis 100 t
- Differenzwegpressen / Bis 200 t
- Tiefziehpresse hydraulisch / 150 t, 3-fach wirkend, Hydroform-Tiefzieheinrichtung
- Tiefziehpresse hydraulisch / 60 t, 200 mm Ziehtiefe

Lasern:

- Laserschneidanlage / 5,0 kW, Bleche bis 2000 x 4000 mm, Aluminium bis 12 mm, Chromstahl (rostfrei) bis 15 mm, Stahl bis 20 mm



Schlosserei:

- Modernste Schweissanlagen der neuesten Generation / Für MAG-Schweissung (Stahl und Chromstahl), für MIG-Schweissung (Leichtmetalle wie Alu), für WIG-Schweissung → Jeweils auch mit Pulsfunktion
- Pneumatische Punktschweissmaschinen / Für Stahl bis 3 x 3 mm
- Pneum. Punkt- und Buckelschweissmaschine / 3-Phasen gleichgerichtet, MIL-Norm, Stahl 5 + 5 mm, rostfrei 3 + 3 mm, Schweissklasse A
- Schwinghebel-Punktschweissmaschine / Für Stahl 1,5 x 1,5 mm
- PEM-Einpressbefestiger / Koenig
- Bolzenschweissgerät / Für Bolzen bis M8
- Hydraulische Abkantpresse / Abkantkraft bis 225 t, Abkantlänge bis 3100 mm
- Hydraulische Tafelschere / Bis 16 x 3100 mm
- Klinkmaschine LB 15 / Bis 8 mm Stahlblech
- Hochleistungskreissäge





ALEX NEHER AG

Felsensteinstrasse 8
9642 Ebnat-Kappel

Tel. +41 71 992 30 50
Fax +41 71 992 30 51
info@alexneher.ch

www.alexneher.ch



Unser spezialisiertes Team
liefert Ihnen den Beweis.

Hr. Krusko Moamer ist für Sie da.
Kurzwahl +71 992 30 52
moamer.krusko@alexneher.ch



Altherr in Nesslerau & Schaan - Ihr Partner
für Nutz- und Kommunalfahrzeuge.

www.altherr.ch

altherr
trucks & vans



FUSO

SCION

OMNIplus

bachung

MASCHINENFABRIK
DÜCKER